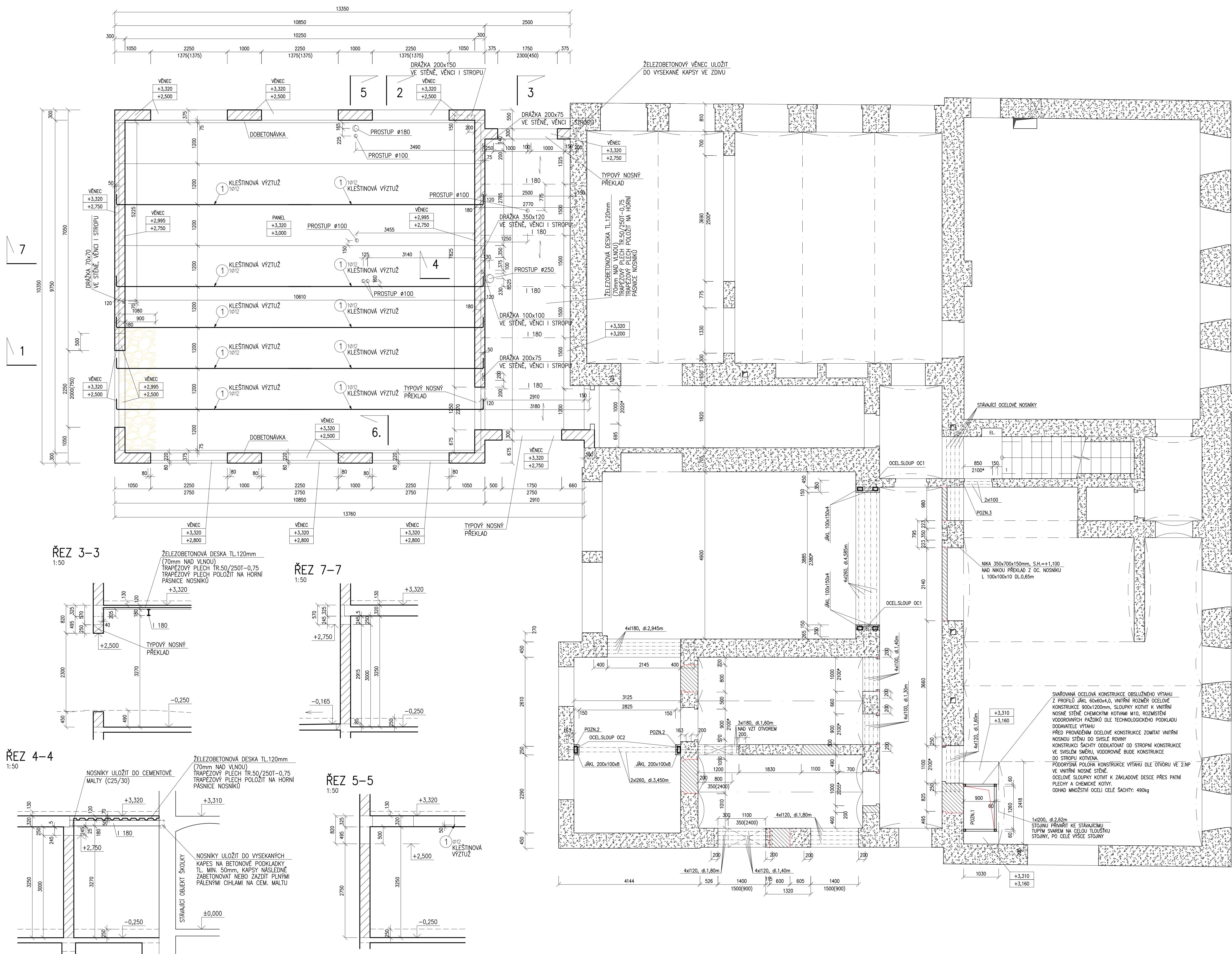


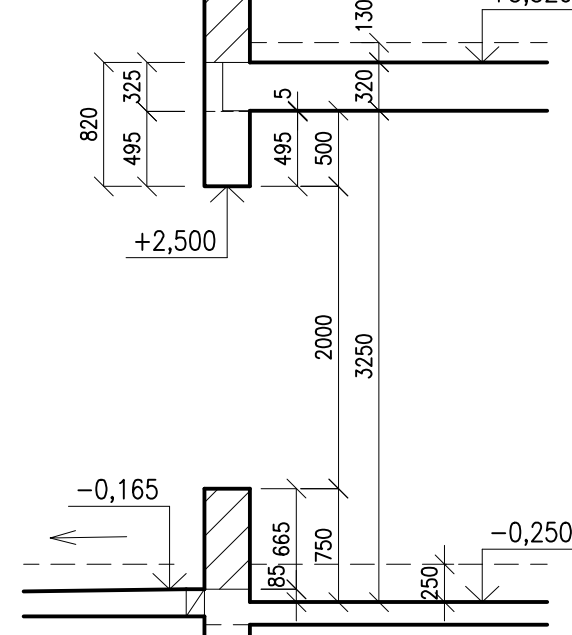
PŮDORYS

1:50



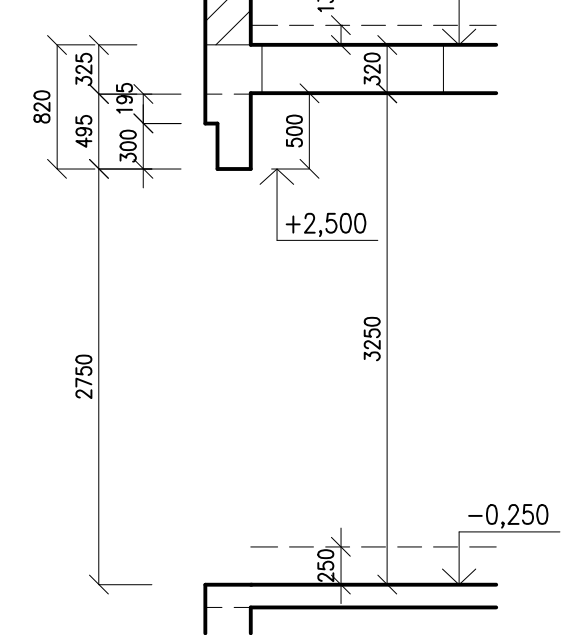
ŘEZ 1-1

1:50



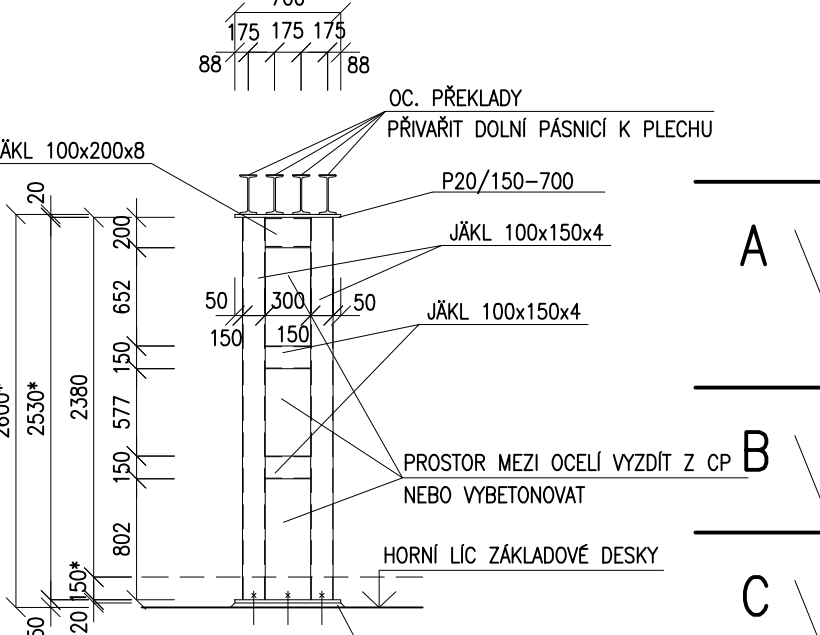
ŘEZ 6-6

1:50



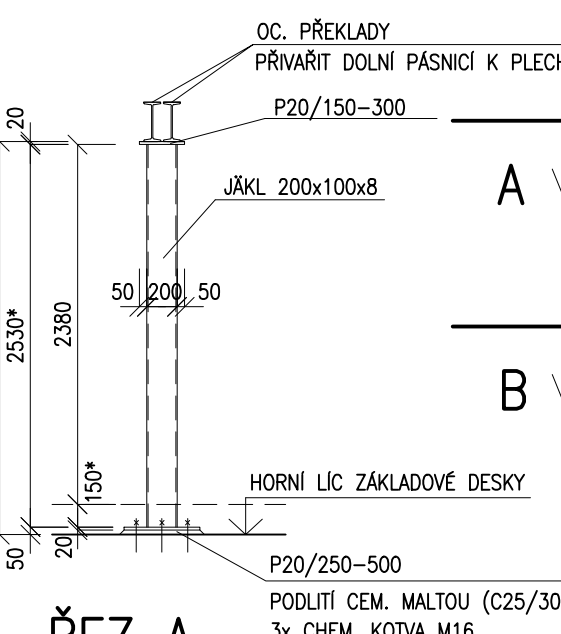
OC1 – OCELOVÝ SLOUP

1:50



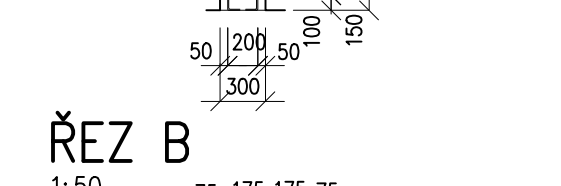
OC2 – OCELOVÝ SLOUP

1:50



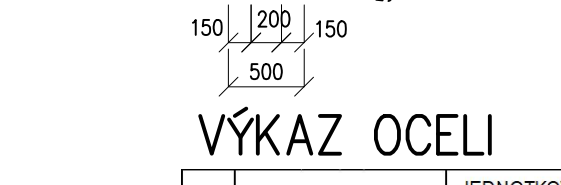
ŘEZ A

1:50



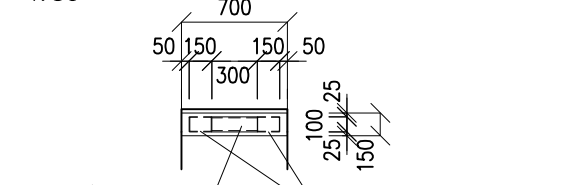
ŘEZ B

1:50



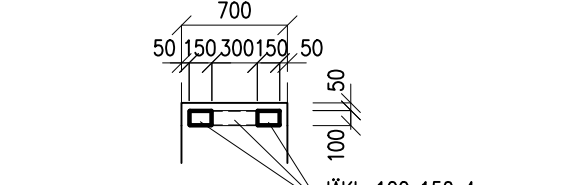
ŘEZ A

1:50



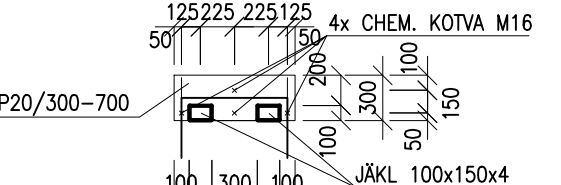
ŘEZ B

1:50



ŘEZ C

1:50



POZNÁMKY

- NEZAKRESLENÉ OTVORY MUSÍ BÝT ODSOUHLASENY PROJEKTANTEM STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍHO ŘEŠENÍ PŘED JEJICH PROVEDENÍM
- PANELE OPATŘIT UCIPÁVKAMI DUTIN
- OCELOVÉ KONSTRUKCE CHRÁNIT DODATEČNĚ PROTI OČINKOVÉMU POŽÁRU DLE ARCHITECTONICKO-STAVEBNÍ ČÁSTI A POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍHO ŘEŠENÍ STAVBY
- VNITŘNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU OPATŘENY NÁTĚRY PROTI KORÓZI NA KORÓZNÍ TRÍDU AGRESIVITY C2 (NÍZKÁ), VNĚJŠÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU OPATŘENY NÁTĚRY PROTI KORÓZI NA KORÓZNÍ TRÍDU AGRESIVITY C3 (STŘEDNÍ), ŽIVOTNOST NÁTĚRŮ MIN. 10 LET
- SPÁRY MEZI PANELEMI ZABETONOVAT, HORNÍ ČÁSTI VĚŤŮ V ÚROVNI PANELOU BETONOVAT PO OSAZENÍ PANELOU
- PANELE OSAZIT DO CEMENTOVÉHO LŮŽE (C25/30)
- TRAPÉZOVÉ PLECHY BUDOU KOTVENY K NOSNÍKŮM NASTŘELOVACÍMI HŘEBY V KAŽDÉ DRUHÉ VLNĚ
- OCELOVÉ KONSTRUKCE JSOU SVAŘOVANE
- VÝROBNÍ SKUPINA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ "EXC2" DLE ČSN EN 1090
- PŘI VRTÁNÍ OTVORŮ PRO CHEMICKÉ KOTVY NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ ŽELEZOBETONOVÝCH KONSTRUKCÍ
- PŘED VÝROBOU OK JE NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ A PŘÍPADNĚ KONSTRUKCI PŘÍZPŮSOBIT SKUTEČNOSTI
- MEZI NOSNÍKŮMI BŮDE OSAŽENA MINERÁLNÍ VATA
- VIDLITÉ HRANY MARKÝZY KOSTI TROJHEHLÍKOVÝMI LÍŠTAMI 10x10mm
- BOČNÍ A DOLNÍ PLOCHY MARKÝZY Z POHLEDOVÉHO BETONU VE TŘÍDE POHLEDOVOSTI PB2
- STAVEBNÍ ÚPRAVY (ZAPRAVENÍ, DOZDĚNÍ) OSTĚNÍ BŮDE PROVÁDĚNO Z CIHEL PLNÝCH PÁLENÝCH PEVNOSTI P15 NA MALTU M10
- DOZDÍVKY VYKLINOVAT VŮČI ZDIVU (PŘEKLADŮM) NAD NIMI

- POZN.1 – PRO ZHOTOVENÍ OCELOVÉHO OBSLUŽNÉHO VÝTAHU BUDE ČÁST KLENBY ODBOURÁNA A VLOŽENA OCELOVÁ VÝMĚNA Z PROFILU I200, ZBYLÁ ČÁST STROPU BUDE DOBETONOVÁNA Z BETONU C25/30 XC1, VÝZTUŽIT PŘI DOLNÍM I HORNÍM LÍCI KARI SÍTÍ Ø6/100-Ø6/100, ODHAD MNOŽSTVÍ VÝZTUŽE 100kg/m³.
- POZN.2 – OCELOVÉ SLOUPY PROPOJIT SE STÁVAJÍCÍM ZDÍVEM POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTVY
- POZN.3 – OCELOVÉ NOSNÍKY 1100 PŘIVÁŘIT ZBOKŮ KE STÁVAJÍCÍM OCELOVÝM PŘEKLADŮM

X,XXX* – VÝŠKA OTVORU OD ČISTÉ PODLAHY

X,XXX HORNÍ LÍČ ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE
X,XXX DOLNÍ LÍČ ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE

- PROBETONOVÁNÍ DUTIN (BETON C25/30 XC1) STROPNÍCH PANELOU
- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE
- DOZDÍVKY Z CIHEL PLNÝCH PÁLENÝCH P15 NA MALTU M10
- ZDIVO Z CIHEL PLNÝCH PÁLENÝCH P20 NA MALTU M10
- ZDIVO Z KERAMICKÝCH BLOKŮ P15 NA TENKOVÝSTVOU MALTU M10

BETON C25/30 XC1

VÝZTUŽ B 500B, B 500A (KARI SÍTĚ)

OCEL ŘADY S235 NOSNÍKY, PLECHY
S350 TRAPÉZOVÉ PLECHY
S355 NOSNÍKY HEB 160 (OCELOVÁ RAMPA)

KONTROLNÍ TŘÍDA 2 DLE ČSN EN 13670

VŠECHNY POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TECHNICKÝCH NŮREM A PŘÍSLUŠNÉ LEGISLATIVY ČESKÉ REPUBLIKY. VŠECHNY VÝROBKY MUSÍ BÝT POUŽITY V SOULADU S TECHNICKÝMI LISTY VÝROBCŮ.

VÝKAZ OCELI

KS	NÁZEV	JEDNOTKOVÁ DÉLKA mm	CELKOVÁ DÉLKA m (m ³)	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST kg (m ³)	JEDNOTKOVÁ PLOCHA m ² /m	CELKOVÁ HMOTNOST kg	CELKOVÁ PLOCHA m ²	OZNAČENÍ
Ocelový sloup OC 1								
2	P 20 - 150	700	1,40	24,00	0,34	33,6	0,48	S 235
2	P 20 - 300	800	1,60	48,00	0,64	76,8	1,02	S 235
4	JAKL 100x150x4	2530	10,12	15,10	0,49	162,8	4,96	S 235
4	JAKL 100x150x4	300	1,20	15,10	0,49	18,1	0,59	S 235
2	JAKL 200x100x8	300	0,60	35,10	0,58	21,1	0,35	S 235
8	chemická kotva M16							chem. kotva 5,8
Ocelový sloup OC 2								
2	P 20 - 150	300	0,60	24,00	0,34	14,4	0,20	S 235
2	P 20 - 250	500	1,00	40,00	0,54	40,0	0,54	S 235
2	JAKL 200x100x8	2530	5,06	35,10	0,58	177,6	2,93	S 235
6	chemická kotva M16							chem. kotva 5,8
Ocelové překlady								
2	I 260	3450	6,90	41,90	0,91	289,1	6,28	S 235
3	I 180	1600	4,80	21,90	0,64	105,1	3,07	S 235
1	L 100x100x10	650	0,65	15,04	0,39	9,8	0,25	S 235
8	I 120	1800	14,40	11,10	0,44	159,8	6,34	S 235
4	I 120	1400	5,80	11,10	0,44	62,2	2,46	S 235
4	I 100	1300	5,20	8,34	0,37	43,4	1,92	S 235
4	I 100	1400	5,80	8,34	0,37	46,7	2,07	S 235
4	I 120	1600	6,40	11,10	0,44	71,0	2,82	S 235
4	I 260	4585	18,34	41,90	0,91	768,4	16,69	S 235
2	I 100	1150	2,30	8,34	0,37	19,2	0,85	S 235
1	I 200	2620	2,62	26,20	0,71	68,6	1,86	S 235
Železobetonová deska								
4	I 180	2770	11,08	21,90	0,64	242,7	7,09	S 235
1	I 180	3180	3,18	21,90	0,64	69,6	2,04	S 235
TRAPÉZOVÝ PLECH TR.50/250T-0.75					7,80	207,792	26,64	S 350 GD+Z275
Celkem:						2697,9kg	91,46 m ²	
Drobný a spojovací materiál: 10,0%						269,8kg	9,15 m ²	
Celkem hmotnost (náhratová plocha) OK:						2967,7kg	100,60 m ²	

VÝKAZ STROPNÍCH PANELOU

Typ	Popis	ks	bm/ks	bm	rozměry			Pozn.
					i	h	b	
					m	m	m	
SPI.1	SPIRILL PPD 1061/032	5	10,810	53,05	10,810	0,320	1,190	ucpávky dutin, prostory vzt. podřady
SPI.2	SPIRILL PPD 1061/032	3	10,810	31,83	10,810	0,320	1,190	ucpávky dutin, probetonování dutin v délce 1,08m, prostory vzt. podřady
CELKEM		8		85				